

## 職務調査シート（課業一覧表）

部署 製造部（NC旋盤）  
記入者

No. \_\_\_\_\_  
作成日 平成 \_\_\_\_ 年 \_\_\_\_ 月 \_\_\_\_ 日

単 位 業 務	番 号	課 業	難 易 度 (A～E)	備 考 知 識・技能等
定型的な部品加工	1	作業手順書の確認	B	一般作業マニュアルの理解
	2	治具刃物の準備、生爪加工	C	
	3	プログラムの呼出し	B	
	4	刃物の芯出し、工具の補正	B	
	5	部品の加工	A	NC旋盤の安全点検、正しい操作方法に関する知識・経験
	6	加工部品の(抜き取りによる)測定	C	ノギス、マイクロメーター等の測定具の知識・経験
初回製品に関わる加工業務	1	作業手順書の確認	B	
	2	(図面を見て)工程の立案	D	
	3	必要に応じて治具の作成	D	相当の経験が必要
	4	刃物の準備、工具の補正	C	
	5	プログラムの作成	D	
	6	部品の加工	D	
	7	問題点の改善および寸法出し	D	
	8	全加工部品の測定	C	
	9	加工情報の記録作成(プログラムの保管と段取図面等の作成)	D	
円筒の研削業務	1	段取りの測定およびティーチング	C	
	2	研削作業	B	異常発生時には速やかに上長に報告
	3	全研削品の測定	D	精密測定に関する経験